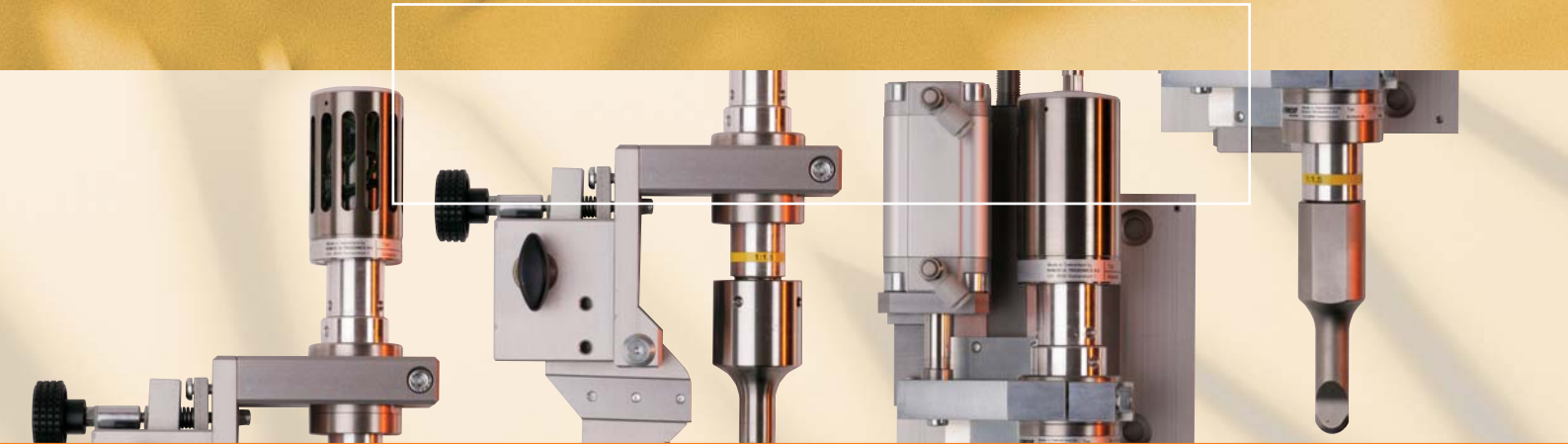




Die Schneidigen

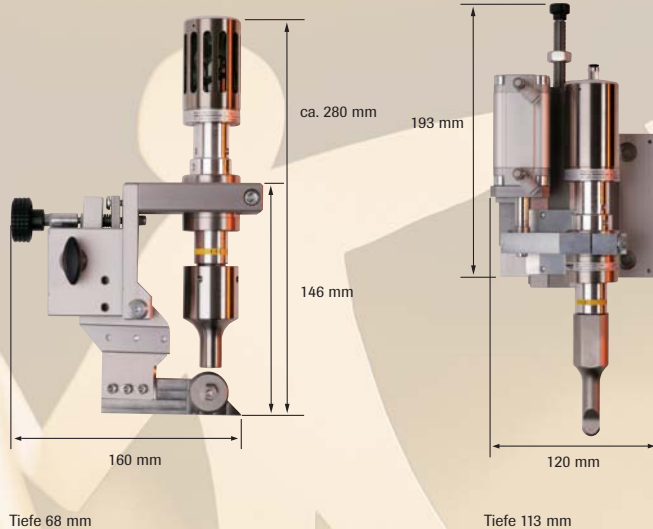


Schneidkopf SV35-40

Schneidkopf 35 kHz, Sondervorschub 35 kHz

Der Schneidkopf und der Sondervorschub SV35-40 eignen sich für Schneidoperationen von Textilien und Geweben mit einem synthetischen Faseranteil von mindestens 50%.





- Geeignet für den Einbau in Schneidschienen und an Webmaschinen
- Optional nachrüstbare Druckluftkühlung
- Ideal für kontinuierliches Schneiden
- Konzipiert für den Einbau in Sondermaschinen

Produktspezifikation Schneidkopf/SV35-40

Schneidkopf:

Arbeitsfrequenz:	35 kHz
Gewicht:	1.4 kg
Schneidkraft:	Andruckkraft mittels Kordelschraube einstellbar
Werkzeugaufnahme:	Schneidrad (28 mm) mittels Schrauben an Schneidfuss befestigt und durch Drehstift zustellbar

SV35-40:

Arbeitsfrequenz:	35 kHz
Sicherheitsaspekte:	Dieser Vorschub wird als Komponente in Sondermaschinen eingebaut
Antriebsart:	Pneumatischer, doppelt wirkender Zylinder Ø 25 mm
Antriebsenergie:	Druckluft: 7 bar maximal 6 bar nominal Maximalverbrauch bei 6 bar: ca. 0,6 l _N /Hub
Maximale Kraft:	295 N bei 6 bar Druckluft
Maximaler Hub:	40 mm
Gewicht:	3 kg mit Schwingersystem, 2.3 kg ohne Schwingersystem
Generator:	Verwendbare Typen für Schneidkopf und SV35-40 : SL35-400/600, RL35-250/400/600, AGM35-400/600, ADG35-400/600

Weitere technische Informationen sind auf Anfrage erhältlich.



RINCO ULTRASONICS AG
 CH-8590 Romanshorn 1
 Tel. +41 71 466 41 00
 Fax +41 71 466 41 01
 info@rincoultrasonics.com
 www.rincoultrasonics.com